

## TECHNICKÝ LIST

### XPS TECHNOCOLOR CARBON PROF 300F

<b>Popis výrobku:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>XPS TECHNICOLOR CARBON PROF 300F je extrudovaný penový polystyrén dodávaný v podobe dosky s frézovaným povrchom a rovnou hranou. Jedná sa o tepelno-izolačný materiál s rovnomerne rozloženými a uzatvorenými bunkami, ktoré neobsahujú ani neabsorbujú vodu, sú stále, chemicky odolné a nepodliehajú starnutiu. Vysoká pevnosť materiálu umožňuje vytvoriť rovný a zároveň pevný povrch (základ) a podstatne zvyšuje dobu životnosti celého tepelno-izolačného systému budov.</li> </ul>
<b>Účel použitia:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Extrudovaný penový polystyrén je tepelno-izolačný materiál, ktorý ponúka široké využitie v stavebníctve na zaistenie tepelnej ochrany základov, suterénu, striech, podláh a fasád, vrátane zateplenia železníc a diaľnic.</li> </ul>
<b>Spôsob použitia:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Extrudovaný penový polystyrén sa môže k podkladu pripevniť mechanicky alebo je možné ho prilepiť špeciálnymi tmelmi alebo lepidlami, ktoré sú určené na spomenutý účel.</li> </ul>
<b>Balenie:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materiál je balený v balíkoch s rôznym množstvom dosiek podľa typu a je opatrený zmršťovacou fóliou.</li> </ul>
<b>Označenie:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Údaje o výrobku sú uvedené na identifikačnom štítku a splňujú požiadavky príslušných noriem.</li> </ul>
<b>Doprava:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materiál môže byť prepravovaný všetkými druhmi dopravy v uzatvorených dopravných prostriedkoch v horizontálnej polohe (aj vo viacerých radoch) a musí byť zabezpečený zmršťovacou fóliou.</li> </ul>
<b>Skladovanie:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Materiál by mal byť skladovaný a zoradený podľa typu a rozmeru v horizontálnej polohe (môže byť skladovaný aj vo viacerých radoch). Materiál musí byť skladovaný v miestnosti alebo pod prístreškom a chránený pred priamymi poveternostnými vplyvmi, hlavne pred slnečným žiarením a inými zdrojmi tepla, ktoré by mohli spôsobiť deformáciu.</li> </ul>
<b>Rozmery:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>1 250mm (±10) x 600 mm (±2)</li> </ul>
<b>Technické špecifikácie:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>EN 13 164:2015 Tepelno-izolačné výrobky pre budovy – priemyslovo vyrábané výrobky z extrudovaného polystyrénu (XPS).</li> </ul>
<b>Záruka:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Záruka platí 2 roky od dátumu výroby.</li> </ul>

Hrúbka (mm)	Súčiniteľ tepelnej vodivosti $\lambda_D$		Tepelný odpor vrstvy R	
	Jednotka	Hodnota	Jednotka	Hodnota
50	W/m <sup>2</sup> K	0.034	m <sup>2</sup> K/W	1.471
60	W/m <sup>2</sup> K	0.034	m <sup>2</sup> K/W	1.765
80	W/m <sup>2</sup> K	0.034	m <sup>2</sup> K/W	2.353
100	W/m <sup>2</sup> K	0.034	m <sup>2</sup> K/W	2.940

## XPS TECHNONICOL CARBON PROF 300F

### Certifikačná značka

E-XPS- EN 13164-T1-CS(10)200-DS(TH)-WL(T)0,7-WD(V)3



Technické parametre výrobku			
Charakteristika	Jednotka	Hodnota	Skúšobná metóda/klasifikácia
Hrúbka:	mm	50, 60, 80, 100	EN 823
Tolerancia hrúbky:	T	-	EN 823
Šírka:	mm	600 (±2)	EN 823
Dĺžka:	mm	1250 (±10)	EN 823
Objemová hmotnosť:	kg/m <sup>3</sup>	34,0 ± 4,0	
Reakcia na oheň:	trieda	E	EN 13501-1
Pevnosť v tlaku pri 10% stlačení, CS(10):	kPa	≥ 300	EN 826
Dlhodobá nasiakavosť pri úplnom ponorení, WL(T):	%	≤ 0,7	EN 12087
Dlhodobá navlhnutosť pri difúzii, WD(V)	%	≤ 3	EN 12088
Rozmerová stálosť pri 70°C/90% relatívnej vlhkosti, DS(TH):	%	relatívna zmena dĺžky, šírky a hrúbky neprekračuje 5%	EN 1604

\*Výrobok neobsahuje nebezpečné látky.