

TECHNICKÝ LIST
č. BIT-651

bituBIT® R330 H

Zloženie pásu	<ul style="list-style-type: none">• Úprava horného povrchu pásu: jemnozrnný minerálny posyp• Asfaltová vrstva nad nosnou vložkou: oxidovaný asfalt• Nosná vložka: strojová handrová lepenka• Asfaltová vrstva pod nosnou vložkou: oxidovaný asfalt• Úprava spodného povrchu pásu: jemnozrnný minerálny posyp
Technická špecifikácia	<ul style="list-style-type: none">• EN 13859-2:2010 Hydroizolačné pásy – Časť 2: Podkladové vrstvy pre steny• EN 13707:2004+A2:2009 Hydroizolačné pásy na hydroizoláciu striech
Účel použitia	<ul style="list-style-type: none">• Pás sa používa ako dočasná a provizórna hydroizolácia stavieb, dočasne ako provizórny strešný pás, ako provizórne krytie aj mimo oblasti stavebníctva (napr. prikrytie rôznych materiálov pred zrážkovou vodou).
Spôsob použitia	<ul style="list-style-type: none">• Pribítie k podkladu lepenkovými klincami• Položenie tzv. "na sucho" (bez zvarenia)• Presahy pásov podľa spôsobu použitia• Priťaženie
Balenie	<ul style="list-style-type: none">• Pásy sa dodávajú v roľkách. Rolky sú zabezpečené proti rozbaleniu pomocou 100% recyklovateľného obalu z recyklovaného papiera. Výrobky sa dodávajú na paletách fixované vo vertikálnej polohe.
Označenie	<ul style="list-style-type: none">• Údaje o výrobku sú uvedené na baliacom obale alebo identifikačnom štítku, prípadne ich kombináciou a spĺňajú požiadavky príslušných noriem.
Preprava	<ul style="list-style-type: none">• Preprava sa vykonáva vo vertikálnej polohe v uzavretých dopravných prostriedkoch. Prepravu v nekrytých dopravných prostriedkoch možno vykonať len v prípade, že výrobky sú prepravované na paletách zabezpečených zmršťovacou fóliou.
Skladovanie	<ul style="list-style-type: none">• Výrobok sa skladuje vo vertikálnej polohe na paletách. Rolky musia byť chránené pred priamym vetrom, slnečným žiarením a inými zdrojmi tepla, ktoré by mohli spôsobiť ich deformáciu.

Balenie				
Rozmer pásu (š x d)	Počet roliek na palette (ks)	Plocha rolky (m ²)	Plocha na palette (m ²)	Váha palety brutto cca (kg)
1 x 10	30	10	300	620

bituBIT® R330 H

Charakteristika	Skúšobná metóda/klasifikácia	Jednotka	Hodnota	Tolerancia	
Typ výstuže	-	-	strojná handrová lepenka	-	
Úprava horného povrchu pásu	-	-	jemnozrnný minerálny posyp	-	
Úprava dolného povrchu pásu	-	-	jemnozrnný minerálny posyp	-	
Viditeľné chyby	EN 1850-1	-	bez zjavných chýb	-	
Priamosť	EN 1848-1	mm/10 m	max. 20	-	
Dĺžka	EN 1848-1	m	min. 10	-	
Šírka	EN 1848-1	m	1	± 0,8 %	
Plošná hmotnosť	EN 1849-1	kg/m ²	1,9	± 0,3	
Najväčšia ťahová sila – priečny smer	EN 12311-1	N/5 cm	≥ 250	-	
Najväčšia ťahová sila – pozdĺžny smer	EN 12311-1	N/5 cm	≥ 400	-	
Najväčšie pretiahnutie – priečny smer	EN 12311-1	%	≥ 2,5	-	
Najväčšie pretiahnutie – pozdĺžny smer	EN 12311-1	%	≥ 1,5	-	
Odolnosť voči pretrhnutiu	EN 12310-1	N	≥ 70	-	
Ohybnosť pri nízkych teplotách	EN 1109	°C	0	-	
Odolnosť proti stekaniu pri vyšších teplotách	EN 1110	°C	70	-	
Reakcia na oheň	EN 13501-1	trieda	E	-	
Vodotesnosť	EN 1928	kPa	2	-	
Priepustnosť vodnej pary	EN 1931	μ	nedeklaruje	-	
Umelé starnutie	ohybnosť	EN 1296, EN 1109	°C	pri 0 °C vyhovuje	-
	stekavosť	EN 1296, EN 1110	°C	pri 70 °C vyhovuje	-
	vodotesnosť	EN 1296, EN 1928	kPa	pri 2 kPa vyhovuje	-
Odolnosť proti nárazu	EN 12691	mm	nedeklaruje	-	

Neobsahuje zložky a prísady považované za nebezpečné.

Uvedené hodnoty sú stanovené štatisticky a môžu vykazovať tolerance.